Mejor en el contenedor

Recology Sunset Scavenger y Recology Golden Gate, sus compañías locales de reciclaje | Reciclar | Compostar julio–septiembre 2022

DOBLE BENEFICIO

El compostaje está ayudando a California

Es hora de tomar en serio el ahorro de agua.

San Francisco ayudó a 300 viñedos y huertos a sobrevivir la última gran sequía, de 2011 a 2017. ¿Cómo? Los residentes y las empresas participaron activamente en el programa pionero de recolección de restos de comida en las aceras de la ciudad para compostaje, y los agricultores utilizaron el compost terminado para mantener disponible la humedad para las raíces de sus cultivos.

Una vez más, nos encontramos en una sequía importante. Mediante la participación plena en los programas de compostaje en la acera, San Francisco y las ciudades que siguen nuestro ejemplo pueden ayudar a las granjas agrícolas de California a cultivar alimentos más saludables y a sobrevivir al doble infortunio de las altas temperaturas y la sequía. El compostaje en la acera ayuda a California a ahorrar enormes cantidades de agua.

BENEFICIO DIRECTO

La aplicación de compost ablanda el suelo y aumenta las pequeñas cavidades que retienen el agua y la ponen a disposición de las raíces de las plantas.

El agrónomo Ed Davis lleva 50 años dedicándose a la salud del suelo y ha asesorado a cientos de granjas de California para que utilicen compost.

La mejora de la salud del suelo ayuda a las granjas a sobrevivir

"El suelo es una biomasa viva que respira.

Por lo tanto, todo lo que podamos hacer para mejorar el suelo mejorará la eficacia y la disponibilidad del agua que absorben las raíces de las plantas", explicó Davis. El Instituto Rodale, que es el instituto agrícola más antiguo de los EE. UU., informa que las granjas pueden producir hasta un 40% más de alimentos en tiempos de sequía si cultivan de forma natural con compost.

El compost, una esponja natural, retiene la humedad en el área de las raíces.

Frank Olagaray cultiva almendras, nueces, aceitunas y uva vinícola en Thornton. Olagaray aplica muchas toneladas de compost a sus campos y afirma que hacerlo le ayuda a producir cultivos saludables y ahorrar agua.

San Francisco puso en marcha su programa de recolección de restos de comida en la acera para compostaje en 1996. Casi 200 comunidades de todo el país siguieron el ejemplo de San Francisco. Este éxito ayudó a inspirar una ley estatal que exige que, para 2025, las ciudades y los condados de California reduzcan en un 75% la cantidad de material compostable que envían a los vertederos. Ahora, muchas ciudades del estado están poniendo en marcha programas de recolección de restos de comida en la acera para compostaje.

CalRecycle, un departamento de la Agencia de Protección Ambiental de California, informa que "la aplicación de los 3.2 millones de toneladas de compost que se producen anualmente en California aumenta la cantidad de agua retenida en el suelo en unos 3700 millones de galones".

Si ponemos en marcha y ampliamos los programas de recolección en la acera para el compostaje, podemos aumentar significativamente esos números y contribuir a la seguridad hídrica.

"Todo lo que hagamos para mejorar la salud del suelo mejorará la capacidad de retención de agua", explicó Davis. "Conforme se vaya mejorando la granja, y se vaya aumentando la disponibilidad de agua y la eficiencia de los nutrientes, menos agua se necesitará". ■

Los trabajadores de reciclaje de SF ‘mantienen

Orgullosos de cumplir con su parte.

El reciclaje apoya la cadena de suministro, y los residentes, las empresas y los trabajadores dedicados al reciclaje en San Francisco están dando un paso adelante.

A diario vemos trabajar a los conductores de los camiones de reciclaje que vacían los contenedores azules de la acera.

Los clasificadores que trabajan en las instalaciones de reciclaje de Recology en San Francisco son menos visibles, pero desempeñan una función fundamental y se enorgullecen de su labor.

Recycle Central, la planta de reciclaje de 175 000 pies cuadrados ubicada en Pier 96, es el motor del programa más importante de reciclaje en San Francisco. Los camiones de la ruta local llevan cada día al área de descarga 500 toneladas de materiales reciclables mezclados.

Las máquinas de reciclaje de alta tecnología y los esfuerzos de los trabajadores dedicados al reciclaje se combinan para separar los materiales reciclables mezclados en 12 materiales diferentes. Algunos ejemplos son el cartón, las botellas de vidrio, el aluminio, las latas de acero y el papel mixto.

IMPARABLE

Recology es una empresa propiedad de los empleados. Al igual que los conductores que recogen los materiales para reciclaje en San Francisco, los clasificadores se dedican a hacer bien su trabajo y a prestar un servicio excelente.

El turno de la mañana comienza a las 4 a.m.

Los conductores de recolección y los clasificadores de reciclaje de Recology han llevado a cabo todos los turnos desde que empezó la pandemia y siguen esforzándose por reciclar todo lo posible.

“Ayuda a la comunidad. Ayuda a todo el mundo”, dijo la encargada de materiales Noel Tucker, quien ha trabajado en Recycle Central durante 15 años.

En los 10 años anteriores a la pandemia, delegaciones de 135 países vinieron a San Francisco para conocer de primera mano nuestros programas de reciclaje y compostaje en la acera. Muchas ciudades, inspiradas en San Francisco, introdujeron el sistema de 3 contenedores, que incluye el verde para la recolección en la acera de restos de comida, ramas y hojas para el compostaje, y el azul para el reciclaje.

Las instalaciones que reciben los materiales reciclados exigen que los fardos terminados tengan un 1 % o menos de impurezas.

En la industria del reciclaje, Recycle Central tiene la reputación de producir constantemente fardos de alta calidad de materiales reciclados. Tucker reconoce el mérito de sus colegas por el resultado positivo.

“Es necesario trabajar juntos para tener éxito”, dijo. “Lo lograremos juntos”.

DIFERENTES FUNCIONES, UNA MISIÓN

Algunos trabajadores de Recycle Central manejan grandes tractores que colocan los materiales reciclables mezclados recién llegados en grandes pilas y los cargan en sistemas de bandas transportadoras. Otras personas se encargan de las líneas de clasificación.

Los operadores de montacargas apilan los fardos terminados y cargan los contenedores de envío. Un equipo de mecánicos expertos mantiene todo en funcionamiento.

“Tenemos que hacer la parte que nos corresponde. No nos rendimos”, dijo Isidro Vallejo, operador principal de maquinaria. “Mantenemos todo en marcha. Hay que asegurarse de que la pila no se vuelva demasiado grande”.

Con más de 32 años de experiencia en la clasificación de materiales reciclables de San Francisco, Vallejo es un experto en la materia. Cuando empezó, las actividades de reciclaje se realizaban en un antiguo almacén situado en Rhode Island Street, en Potrero Hill. Esa planta producía 26 fardos de cartón al día. Ahora, Recycle Central produce de 80 a 85 fardos de cartón reciclado al día.

Al igual que Tucker, Vallejo opina que el programa de reciclaje de San Francisco inspira a otras ciudades a mejorar sus programas de recuperación de materiales.

“Está haciendo que todo el mundo avance poco a poco”, afirmó. ■

View our newsletter online in English, Spanish, and Chinese at Recology.com/SFNewsletter.
Vea nuestro boletín informativo en inglés, español y chino en Recology.com/SFNewsletter.
欲線上以英文、西班牙文與中文閱讀我們的電子報，請至 Recology.com/SFNewsletter。

Visítenos en las redes sociales para obtener sugerencias, información sobre
@recology @recologysf

Depto. de Cajas para Escombros

Impreso en papel 100 % reciclado posconsumo con tinta de soya. | 07/2022